



DISTILLATEUR Réf N° 81	
Constructeur	ENVIROXI
Type	Unité de récupération de solvants
Modèle	EV/100 VAC
Année	2006
N° de série	
Caractéristiques techniques	
Capacité	90 – 150 L/heure
Puissance calorifique	25 KW
Pression fonctionnement	
Eléments de base	Evaporateur, réchauffeur électrique, condenseur, bac à anneaux liquides, pompe à vide
Produits à traiter	Solvants inflammables : Acétate, Alcool, Xylène, Toluène, MEK, Acétone...
Electricité	25 KW /Tri 400 V + Neutre / 50 Hz
Eau de refroidissement	2.9 m3 / h
Autres équipements	Système en continuité, contrôle par automate PLC
Divers	Installation antidéflagrante et système de triple sécurité : Contrôles de niveau, contrôle de température au moyen d'une régulation de P.I.D. digital, contrôle temporisé
Conditions de vente	
Prix de la machine « as is »	
Validité de l'offre	Machine disponible sauf si vente entre temps
Disponibilité de la machine	Immédiate
Conditions de paiement	Celle du matériel d'occasion : 100% avant démontage par L/C irrévocable et confirmé par notre banque.
Démontage	Exclu
Transport	Exclu
Montage	Exclu
Garantie	Sans : machine vendue et acceptée dans l'état
Localisation de la machine	Europe

